



**NARÓN**

**Datos Do Expediente:**

PROCEDEMENTO NEGOCIADO	
Unidade Tramitadora:	
Contratacion e Obras Publicas - PMTD	
Número expediente:	Documento:
CON/1/2015	CONZI06A
5J21350Y6T5K3D3E13PC	

## PREGO TÉCNICO CONTRATO DE SUBMINISTRO DUN EQUIPO DE EXCARCERACIÓN PARA RESCATE EN VEHÍCULOS

### A) ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GENERALES

#### 1.- DEL FABRICANTE DE LOS EQUIPOS

- ❖ Deberá acreditar certificación del sistema de calidad en la producción según ISO 9001.

#### 2.- DEL OFERTANTE SUMINISTRADOR

- ❖ Deberá acreditar certificación específica para suministro de equipos de rescate de acuerdo a sistema de calidad ISO 9000.
- ❖ Deberá disponer de organización postventa, estando su personal acreditado para el mantenimiento y la formación de los equipos de rescate.

#### 3.- DE LAS CONDICIONES TÉCNICAS DE TRABAJO DE LOS EQUIPOS

- ❖ Presión de trabajo: 720 bares.
- ❖ Factor de seguridad de las bombas y de las herramientas: 1,5 veces la presión de trabajo (de acuerdo a EN 13204).
- ❖ Factor de seguridad de las mangueras: 4 veces la presión de trabajo (de acuerdo a EN 13204).
- ❖ Todos los equipos estarán certificados con identificación “CE”, garantía de haber superado todos los ensayos contemplados en la norma EN 13204.

#### 4.- DE LAS CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO DE LAS HERRAMIENTAS

- ❖ El funcionamiento de las herramientas se realiza por medio de accionador manual de control, de doble acción, que, liberado, vuelve automáticamente a su posición neutral de “hombre muerto”.
- ❖ El accionador manual de control deberá tener clara y distintamente indicado su sentido de giro de doble acción. Proporcionando a la herramienta un movimiento progresivo y uniforme en cualquier posición de uso.



- ❖ Todas las herramientas tendrán como elementos básicos de seguridad que garanticen su funcionamiento en las condiciones más exigentes:
  - Válvulas de control que permitan mantener y asegurar la posición alcanzada con los elementos móviles, incluso liberando el mando de control.
  - Válvulas de seguridad que garanticen la integridad de la herramienta y su funcionamiento en caso de una sobrepresión interna.
- ❖ Todas las herramientas llevarán incorporado directamente en el accionador manual de control, la conexión del acoplamiento para la manguera, sin que haya manguitos de conexión.
- ❖ Las herramientas (cizallas, multiusos y separadores) tendrán un asa antideslizante y con diseño en arco de 180° con el fin de poder ser utilizadas y transportadas en cualquier posición sin necesidad de ajustes.
- ❖ Todas las herramientas incorporan elementos de protección integrales contra riesgos mecánicos y tendrán información, mediante pictogramas normalizados, de las medidas de seguridad a tener en cuenta por los usuarios.

## 5.- DE LAS MANGUERAS

- ❖ Estarán fabricadas en materiales sintéticos y Kevlar, sin elementos metálicos inherentes a su estructura y composición.
- ❖ El operario no estará en contacto con una presión en manguera superior a 25 bares.
- ❖ Las mangueras estarán integradas en los acoplamientos de conexión a las bombas y a las herramientas. Estos acoplamientos serán autoblocantes, con válvula de seguridad incorporada, y permitirán la conexión y desconexión de la herramienta, incluso, estando la bomba suministrando caudal a la línea. Estando conectados, los acoplamientos podrán girar 360°.
- ❖ Las mangueras irán identificadas con un número de serie e indican visiblemente su presión de trabajo y su presión de rotura.
- ❖ Las mangueras tendrán el factor de seguridad 4 sobre la presión de trabajo, tal como se indica en el punto 3.

## B) CARACTERÍSTICAS DE LOS EQUIPOS

EL CONTENIDO MINIMO ESTARA RELACIONADO A CONTINUACIÓN, CON SUS CORRESPONDIENTES CARACTERISTICAS TECNICAS.

### UNA BOMBA HIDRÁULICA CON MOTOR

- ❖ Bomba hidráulica radial, de tres etapas, con motor de gasolina, 3 HP, 4 tiempos. Montada sobre bastidor ligero fabricado en aluminio. Será capaz de desarrollar una presión de trabajo de 720 bar y respetuosa en sus emisiones con el medio ambiente.



- ❖ Estará equipada con módulos de conexión para trabajar con dos herramientas simultáneas. Los acoplamientos incorporados en los módulos permiten la conexión y desconexión de mangueras sin necesidad de manipular palancas de distribución ni de parar el funcionamiento de la bomba.
- ❖ Dispondrá de:
  - Indicadores de nivel de aceite y combustible.
  - Válvulas de seguridad de sobrecarga de presiones.
- ❖ Todos los componentes de la bomba (bujía, punto de drenaje, válvulas de seguridad del módulo, etc.) que necesiten un mantenimiento y control periódico será de fácil acceso.
- ❖ Prestaciones:

○ Presión de trabajo	720 bares
○ Capacidad depósito combustible	1.700 c. c.
○ Capacidad depósito aceite	4.340 c. c.
○ Caudal 1ª etapa	2 x 2.900 c. c.
○ Caudal 2ª etapa	2 x 1.300 c. c.
○ Caudal 3ª etapa	2 x 550 c. c.
○ Horas de funcionamiento continuo	4
○ Peso	22,7 Kg.

### DOS MANGUERAS DE 10 METROS.

- ❖ Cumplirán lo estipulado en el punto 5 de las Especificaciones Técnicas Generales.
- ❖ La línea de presión admitirá una presión de trabajo a 720 bares y tendrá una presión de rotura a 2.880 bares (factor de seguridad 4:1), de acuerdo a EN 13204.
- ❖ La línea de retorno no superará los 25 bares de presión y tendrá una presión de rotura de 100 bares (factor de seguridad 4:1), de acuerdo a EN 13204.
- ❖ La manguera formará un conjunto con los acoplamientos autoblocantes (punto 5 mencionado) que incorporan tapones de protección de aluminio.
- ❖ Tendrán una longitud de 10 metros. Color: naranja

### UNA CIZALLA HIDRÁULICA.

- ❖ Herramienta hidráulica de doble acción con un funcionamiento que se adecuará a lo estipulado en los puntos 3 y 4 de las Especificaciones Técnicas Generales.
- ❖ Se conectará a las bombas manuales/pie, eléctricas o de gasolina.
- ❖ Las cuchillas estarán especialmente diseñadas, formando un ángulo de 90°, para cortar los perfiles reforzados y poliédricos que incorporan los últimos modelos de automóviles.



- ❖ Las cuchillas estarán fijadas al cuerpo de la herramienta mediante un sistema de bulón integral, sin tuerca exterior para facilitar las operaciones de corte.
- ❖ Las carcasas externas, protectoras de los componentes internos, serán de acero inoxidable.
- ❖ Prestaciones:
  - Presión de trabajo 720 bares.
  - Apertura de cuchillas en punta 181 mm.
  - Fuerza de corte (en la base) 95 Tm.
  - Peso 17,4 Kg.
  - Calificación EN 13204 BC 165H- 17,4

### UN SEPARADOR HIDRÁULICO

- ❖ Herramienta hidráulica de doble acción con un funcionamiento que se adecuará a lo estipulado en los puntos 3 y 4 de las Especificaciones Técnicas Generales.
- ❖ Se conectará a las bombas manuales/pie, eléctricas o de gasolina.
- ❖ En el dispositivo de control interno llevará integrada una “válvula de velocidad”.
- ❖ Los brazos estarán fabricados en aleación ligera de alta resistencia con aislamiento térmico, finalizando en puntas endurecidas, fácilmente sustituibles y con orificios para el montaje de los accesorios de tracción, sin necesidad de cambiar dichas puntas. Los dientes de las puntas estarán orientados en dirección contrapuesta con el fin de facilitar en agarre.
- ❖ Con el fin aumentar el nivel de protección de los usuarios, y evitar posibles atropamientos de las manos, incorpora: banda de goma entre el asa y la base de los brazos; y tapas protectoras de huecos laterales.
- ❖ Las carcasas externas, protectoras de los componentes internos, son de aluminio anodizado.
- ❖ Prestaciones:
  - Presión de trabajo 720 bar
  - Distancia de separación 686 mm.
  - Fuerza de separación máxima 157 kN
  - Fuerza de separación (a 25 mm puntas) 43 kN
  - Fuerza de aplastamiento 62,5 kN
  - Distancia de tracción 450 mm.
  - Fuerza de tracción 83,4 kN
  - Peso 18,1 Kg.
  - Calificación EN AS43/686-18,1



## UN RAM HIDRÁULICO

- ❖ Herramienta hidráulica de doble acción con un funcionamiento que se adecuará a lo estipulado en los puntos 3 y 4 de las Especificaciones Técnicas Generales.
- ❖ Es un cilindro de pistón sencillo con función de empuje y tracción, con cabezales en cruz, giratorios, para mejor adaptabilidad a superficies.
- ❖ Se conectará a las bombas manuales/pie, eléctricas o de gasolina.
- ❖ En el dispositivo de control interno incorporará una “válvula de velocidad”.
- ❖ Prestaciones:
  - Presión de trabajo 720 bar
  - Fuerza máxima 161 kN
  - Fuerza de tracción 49'5 kN
  - Longitud retraído 612 mm.
  - Longitud extensión pistón 350 mm.
  - Longitud total extendido 962 mm.
  - Peso 13 Kg.
  - Calificación EN 13204 R-161/350 – 13

Narón, 10 de abril de 2015

Inspector Xefe de Emerxencias Narón

Rafael Pazos Louro